



# DZIENNIK URZĘDOWY

## WOJEWÓDZTWA LUBUSKIEGO

---

Gorzów Wielkopolski, dnia czwartek, 7 grudnia 2017 r.

Poz. 2618

### UCHWAŁA NR LV/677/2017 RADY MIASTA GORZOWA WLKP

z dnia 29 listopada 2017 r.

**w sprawie określenia kryteriów rekrutacji do przedszkoli i oddziałów przedszkolnych w szkołach podstawowych prowadzonych przez Miasto Gorzów Wlkp., na drugim etapie postępowania rekrutacyjnego, określenia liczby punktów za każde z tych kryteriów oraz dokumentów niezbędnych do potwierdzenia kryteriów**

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 15 ustawy z dnia 8 marca 1990r. o samorządzie gminnym (t. j. Dz. U. z 2017r., poz. 1875) oraz art. 131 ust. 4-6, w związku z art. 29 ust. 2 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2016r. Prawo Oświatowe (Dz. U. z 2017r., poz. 59 i 949) uchwala się co następuje:

**§ 1.** Ustala się kryteria obowiązujące na drugim etapie postępowania rekrutacyjnego do przedszkoli i oddziałów przedszkolnych w szkołach podstawowych oraz liczbę punktów za poszczególne kryteria:

1) kandydat korzystający z pełnej oferty przedszkola (3 godz. i więcej ponad bezpłatny 5 godz. czas pobytu dziecka), ubiegający się o przyjęcie do placówki lub kandydat na diecie pokarmowej (Przedszkole Miejskie nr 23 i Przedszkole Miejskie nr 33) lub kandydat z cukrzycą (Miejskie Przedszkole Integracyjne nr 9) – 40 punktów;

2) kandydat, którego oboje rodzice (prawni opiekunowie) pracują, studiują/uczą się w trybie dziennym, dotyczy także rodzica/opiekuna prawnego samotnie wychowującego dziecko – 10 punktów;

3) kandydat z obwodu szkoły podstawowej, w granicach której znajduje się przedszkole lub poza obwodem ale w bliskim sąsiedztwie – 10 punktów;

4) kandydat, którego rodzeństwo będzie kontynuowało edukację przedszkolną w danej placówce lub zgłoszenie do placówki jednocześnie dwojga dzieci – 15 punktów;

5) kandydat, którego rodzice/prawni opiekunowie rozliczają podatek dochodowy od osób fizycznych w Urzędzie Skarbowym w Gorzowie Wlkp., dotyczy także rodzica/opiekuna prawnego samotnie wychowującego dziecko – 16 punktów;

6) dochód na osobę w rodzinie - od 0 do 9 punktów.

**§ 2.** Określa się następujące dokumenty niezbędne do potwierdzenia kryteriów, o których mowa w § 1:

1) zaświadczenie lekarza specjalisty o stwierdzonej u dziecka alergii pokarmowej lub chorobie wymagającej indywidualnej diety;

2) zaświadczenie z zakładu pracy o zatrudnieniu;

3) w przypadku samozatrudnienia - aktualny wpis do działalności gospodarczej;

4) zaświadczenie z uczelni/szkoły zawierające informacje o nauce w systemie dziennym;

5) dokumenty potwierdzające spełnianie kryterium określonego w § 1 pkt 3 w postaci: oświadczenia rodzica o miejscu zamieszkania;

6) oświadczenie za ostatni rok podatkowy o rozliczaniu podatku dochodowego w Urzędzie Skarbowym w Gorzowie Wlkp.;

7) oświadczenie o wysokości dochodów na osobę w rodzinie, liczbie osób w rodzinie oraz wysokości dochodu będącej podstawą obliczenia wysokości dochodu na osobę w rodzinie kandydata.

§ 3. Tracą moc uchwały nr IX/85/2015 Rady Miasta Gorzowa Wlkp. z dnia 10 kwietnia 2015r. w sprawie określenia kryteriów rekrutacji do przedszkoli i oddziałów przedszkolnych w szkołach podstawowych prowadzonych przez Miasto Gorzów Wlkp., które będą brane pod uwagę na drugim etapie postępowania rekrutacyjnego, określenia liczby punktów za każde z tych kryteriów oraz dokumentów niezbędnych do potwierdzenia kryteriów oraz uchwała nr XXI/267/2016 Rady Miasta Gorzowa Wlkp. z dnia 14 stycznia 2016r. zmieniająca uchwałę nr IX/85/2015 w sprawie określenia kryteriów rekrutacji do przedszkoli i oddziałów przedszkolnych w szkołach podstawowych prowadzonych przez miasto Gorzów Wlkp., które będą brane pod uwagę na drugim etapie postępowania rekrutacyjnego, określenia liczby punktów za każde z tych kryteriów oraz określenia dokumentów niezbędnych do potwierdzenia kryteriów.

§ 4. Wykonanie uchwały powierza się Prezydentowi Miasta Gorzowa Wlkp.

§ 5. Uchwała wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Województwa Lubuskiego.

Przewodniczący Rady Miasta  
*Sebastian Pieńkowski*